

Vorteile von Bioethanol in Blockheizkraftwerken

1. Besitzt eine hohe spezifische Energiedichte.
2. Ist verglichen mit anderen Brennstoffen sehr Umweltverträglich.
3. Der Umgang mit Bioethanol erfordert keine neuen Techniken oder Verhaltens weisen.
4. Ist ein flüssiger Energieträger. Für diese besteht bereits schon heute eine flächendeckende Infrastruktur und das notwendige Know How ist vorhanden.
5. Kann relativ einfach transportiert und gespeichert werden.
6. Die Logistikkette ist einfach zu realisieren.
7. Wird in der EU produziert und die Herstellung wird in Zukunft durch den Wegfall des Branntweinmonopols erleichtert.
8. Die Brennereitechnik ist schon seit 100erten Jahren eine ausgereifte Technik



Energiesparen ohne Komfortverlust mit ENERGATOR® Blockheizkraftwerken

- * Blockheizkraftwerke sind eine vorhandene und gängige **Zukunftstechnologie** der elektrischen Stromversorgung.
- * Sie arbeiten hocheffizient, umweltschonend und besitzen eine **lange Lebensdauer**.
- * Sie können aufgrund ihrer **Typenvielfalt** individuell dem zu versorgenden Gebäude angepasst werden.
- * Sie sind **regelbar** und können dadurch ihre Leistungsabgabe anpassen.
- * Herstellung von **Blockheizkraftwerken von 2,6-50 KWh_{el}**
- * Für den **Betrieb mit** Bioethanol, Rapsöl, Heizöl, Aufbereitetes Biogas, Flüssiggas, Erdgas.
- * In **hocheffizienter Hightech Ausführung**.
- * Mindestens **55% Primärenergie Einsparung** bei der Stromerzeugung.

Bioethanol-Blockheizkraftwerke

Tel. 089 / 800 653-0
Fax 089 / 800 653-28
E-Mail: d.giese@giese-gmbh.de
GIESE Energie- und Regeltechnik GmbH
Huchenstr. 3 - 82178 Puchheim



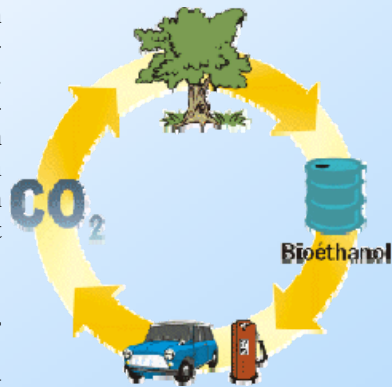
Bioethanol ist eine Energiequelle mit Zukunft

Bioethanol ist eine Zukunftssichere Energiequelle. Die klare, leicht entzündliche Flüssigkeit– reiner Alkohol– kann aus nahezu allen zucker– oder stärkehaltigen Rohstoffen in dezentralen Brennereien hergestellt werden, das heißt, die breite Rohstoffbasis wächst kontinuierlich nach. In der zur Zeit größten Europäischen Bioethanolanlage in Zeitz, könne jährlich bis zu 260.000 m³ Bioethanol hergestellt werden. Ausreichend um 70.000 Einfamilienhäuser mit Strom und Wärme zu versorgen.

Darüber hinaus kann Bioethanol aber auch aus allen stärkehaltigen Abfällen wie z.B. Backwaren oder anderen Speiseabfällen oder ungenutzten landwirtschaftlichen Reststoffen hergestellt werden.

Gründe, die für Bioethanol sprechen:

- * Die Erschließung erneuerbare Energiequellen trägt zur Minderung des Ausstoßes von Klimagasen bei.
- * Die fossilen Energiequellen sind endlich, während der Energieverbrauch weiter weltweit steigt. Um die Energieversorgung für die Zukunft zu sichern, müssen neue Energiequellen erschlossen werden.
- * Die Nutzung der heimischen Energiequellen führt zu einer Vielfalt der Energieversorgung bei, verringert die Abhängigkeit von Importen und erhöht die Versorgungssicherheit.
- * Verbesserung der wirtschaftlichen Lage der Brennereien, Bildung neuer Industriezweige, neue Perspektiven der Landwirtschaft, das erwirtschaftete Kapital bleibt im Land, Sicherung von Arbeitsplätzen.



Eine typische mittlere Dorfbrennerei hat eine Kapazität von 1 Mio. Liter pro Jahr; bei einem angenommenen elektrischen Wirkungsgrad von 30% entspricht das elektrisch ca. 2 GWh und ca. 4 GWh Heizleistung. Damit können ca. 190 Einfamilienhäuser mit Strom und Wärme über Energator® Blockheizkraftwerke versorgt werden. Damit stellt diese Energieerzeugung bei den 22.000 vorhandenen Brennereien ein wesentlichen Beitrag zur Energie Einsparung da.



Kraft-Wärme-Kopplung mit Ethanol
regioethanol.net



So hatte man schon vor Jahrhunderten Alkohol hergestellt



GIESE
ENERGIE- UND
REGELTECHNIK